



ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ-ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΑΠΟΘΗΚΗΣ
& ΠΑΓΙΩΝ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ

ΕΙΣΗΓΗΣΗ προς
την Οικονομική Επιτροπή

ΘΕΜΑ: Διενέργεια ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού - Έγκριση των τεχνικών προδιαγραφών- Κατάρτιση των όρων της διακήρυξης για την προμήθεια: «Προμήθεια και τοποθέτηση στεγάστρων στάσεων αστικών γραμμών του Δήμου Λαμιέων», προϋπ. 94.500,00€ (με Φ.Π.Α. 24%)

Προτείνεται, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και της παρ. 1στ ι και ζ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010, όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει, η λήψη απόφασης για:

Α. την διενέργεια ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού για την προμήθεια: «Προμήθεια και τοποθέτηση στεγάστρων στάσεων αστικών γραμμών του Δήμου Λαμιέων», προϋπολογισμού 94.500,00€ (με Φ.Π.Α. 24%) με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής.

Β. την έγκριση των τεχνικών προδιαγραφών της αρ. 29/2019 (ανασύνταξη Σεπτ. 2021) μελέτης της Διεύθυνσης Υποδομών & Τεχνικών Έργων του Δήμου, για την προμήθεια: «Προμήθεια και τοποθέτηση στεγάστρων στάσεων αστικών γραμμών του Δήμου Λαμιέων»,

Γ. την κατάρτιση των όρων της διακήρυξης του ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού, για την προμήθεια: «Προμήθεια και τοποθέτηση στεγάστρων στάσεων αστικών γραμμών του Δήμου Λαμιέων».